

**Laserschneiden**

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Maschine	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	TruLaser 5040 (L76) Fiber 2D Flachbettlaser mit Liftmaster (mannlos)		max. 4.000 x 2.000 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 25,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 40,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 25,0 mm <b>Kupfer</b> 0,5 mm bis 10,0 mm <b>Messing</b> 0,5 mm bis 10,0 mm
1	TruLaser 5030 (L68) Fiber 2D Flachbettlaser mit Liftmaster (mannlos)		max. 3.000 x 1.500 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 25,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 40,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 25,0 mm <b>Kupfer</b> 0,5 mm bis 10,0 mm <b>Messing</b> 0,5 mm bis 10,0 mm
1	Amada LCE 3015 2D Flachbettlaser		max. 3.000 x 1.500 mm	<b>Stahlblech</b> 0,2 mm bis 25,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 20,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 12,0 mm
1	Trumatic 6000 K05 Kombimaschine schneiden, stanzen, nibbeln mit Liftmaster		max. 3.000 x 1.500 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 8,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 8,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 4,0 mm
1	Trumatic L5030 Fiber ( <b>Feststoff-Lasertechnologie</b> ) mit Liftmaster		max. 3.000 x 1.500 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 20,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 20,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 12,0 mm <b>Kupfer</b> 0,5 mm bis 8,0 mm <b>Messing</b> 0,5 mm bis 8,0 mm

## Abkanten

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Maschine	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	TruBend 5320 Abkantpresse		Abkantlänge max. 4.000 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 8,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 6,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 8,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	TrumaBend V 2300 Abkantpresse		Abkantlänge max. 3.000 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 8,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 6,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 8,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	TrumaBend V 130 Abkantpresse		Abkantlänge max. 3.000 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 6,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 4,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	TruBend 5230		Abkantlänge max. 3.000 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 8,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 6,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 8,0 mm (bei max. Biegelänge)

## Abkanten

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Maschine	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	TrumaBend V85 X Abkantpresse	 A large industrial roll-over bending machine with a blue and white frame. The top panel is white with the 'TrumaBend V85' logo. It has a long, flat worktable and a large vertical frame.	Abkantlänge max. 2.000 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 6,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 4,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)
1	TrumaBend 7036 Abkantpresse	 A smaller industrial roll-over bending machine, also in blue and white. It has a more compact design with a smaller worktable and a vertical frame. The top panel has the 'TrumaBend 7036' logo.	Abkantlänge max. 1.000 mm	<b>Stahlblech</b> 0,5 mm bis 6,0 mm <b>Edelstahl</b> 0,5 mm bis 4,0 mm <b>Aluminium</b> 0,5 mm bis 6,0 mm (bei max. Biegelänge)

## Umformen

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Maschine	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Rundbiegemaschine Herzinger (rollen)	 A large industrial roller machine with a green and white body, used for bending sheet metal into a round shape. It has multiple rollers and a control panel.	max. 4.000 x 2.000 mm	<b>Stahlblech</b> max. 0,5 mm bis 5,0 mm <b>Edelstahl</b> max. 0,5 mm bis 3,0 mm <b>Aluminium</b> max. 0,5 mm bis 3,0 mm
1	Rundbiegemaschine Fasti	 A long industrial roller machine with a green frame and multiple rollers, used for bending sheet metal into a round shape. It has a hand crank on the side.	max. 4.000 x 2.000 mm	<b>Stahlblech</b> max. 0,5 mm bis 5,0 mm <b>Edelstahl</b> max. 0,5 mm bis 3,0 mm <b>Aluminium</b> max. 0,5 mm bis 3,0 mm
1	Arku Mehr Walzenrichtmaschine	 A green industrial roller machine with a hand crank and a control panel, used for straightening sheet metal. It has a flat bed and multiple rollers.	max. 2.000 x 580 mm	<b>Stahlblech</b> max. 0,5 mm bis 6,0 mm <b>Edelstahl</b> max. 0,5 mm bis 6,0 mm <b>Aluminium</b> max. 0,5 mm bis 6,0 mm

## Oberflächenbearbeitung

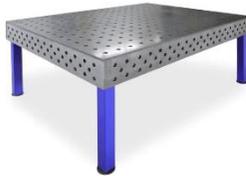
Anzahl	Maschinenbezeichnung	Maschine	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Weber-Bürst-Entgratmaschine		max. 3.000 x 1.350 mm	Blech max. 0,5 mm bis 25,0 mm
1	Acetti Rohr Entgratmaschine		max. 3.000 mm Länge	D = 6-50 mm
1	Glasperl Strahlgerät		max. 3.000 x 200 mm	Edelstahl

## Oberflächenbearbeitung

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Maschine	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
1	Lackieranlage 2 k Wagner		max. 3.000 x 2.000 mm max. 1.000 kg	Stahl, Edelstahl, Aluminium
1	Einbrennofen Wagner		max. 2.000 x 800 mm	
2	Walther Trowal Rundtrog-Vibratoren		max. 150 x 50 mm	<b>Stahlblech</b> max. 0,5 mm bis 12,0 mm <b>Edelstahl</b> max. 0,5 mm bis 12,0 mm <b>Aluminium</b> max. 0,5 mm bis 12,0 mm

## Schweißen

### Halle 1 – Stahl mag

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Foto	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
4	Punktschweißgeräte Dalex PMS 11-2		max. 3.000 x 1.500 mm	Stahl, Edelstahl
12	3D Schweißtische Demmeler ind. Schnellspannsysteme		max. 3.000 x 1.500 mm	MIG / MAG
11	MIG / MAG Schweißanlagen			MIG / MAG
3	Positionierer (Wender) Severt S 10.1-1HH		max. 2.500 x 1.250 mm	Höhen Verfahrweg 1.000 mm max. Beladung 1.000 kg

## Schweißen

### Halle 2 – Edelstahl wig

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Foto	Arbeitsbereich	Bearbeitungsmöglichkeiten
12	3D Schweißtische Demmeler ind. Schnellspannsysteme		max. 3.000 x 1.500 mm	WIG / Plasma
13	WIG-Schweißanlagen			WIG
1	CNC – Bolzenschweißmaschine Soyer UVR-300		max. 3.000 x 1.500 mm	MIG / MAG - WIG